

PRÉSERVER LA QUALITÉ DES NOIX DE CAJOU BRUTES EN TRANSIT ET EN ENTREPOSAGE: VALORISATION

Stefano Massari, Managing Director



February 3, 2018



POST RECOLTE
TRAITEMENT TEL QU'IL EST FAIT
ACTUELLEMENT



*Nettoyage manuel,
séchage et emballage
veulent dire*

USAGE INTENSIVE DE LA MAIN D'OEUVRE ET DE
L'ESPACE → RESULTATS NON CONTROLES

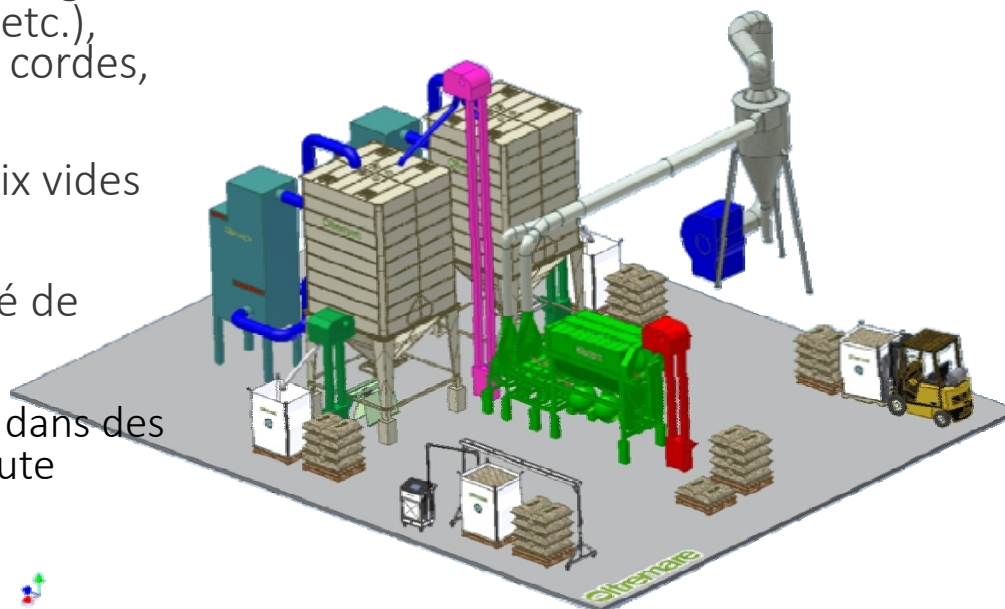
UN MAUVAIS SECHAGE ENTRaine →



LA SOLUTION

L'unité typique de TRAITEMENT POST HARVEST d'OLTREMARE et d'EMBALLAGE SOUS VIDE peut faire:

- **nettoyer** les NCB des matières étrangères lourdes (petites pierres, terre, sable, etc.), matières étrangères légères (feuilles, cordes, fils, feuilles de plastique, papier)
- **enlever** une bonne portion de noix vides ce qui augmente le KOR du lot
- **sécher** les NCB à un niveau désiré de manière contrôlée
- **Emballage sous vide** des NCB dans des Big Bag de 1-1,5 tonnes afin d'éviter toute nouvelle détérioration de la qualité.



AVANTAGES



- Plus de travail manuel pour déplacer les noix
- Besoin d'espace restreint
- Volume élevé effectué en peu de temps = DÉLAI D'EXPÉDITION COURT
- Contrôle total des paramètres de séchage
- Indépendant des conditions climatiques
- Lutte contre les infestations
- Empêche la chute du KOR pendant le transport
- Empêche la chute du KOR pendant le stockage
- Traçabilité complète
- Possibilité d'embarquer dans des conteneurs de 40 "dès que les marchandises sont prêtes, pas d'attente pour le chargement complet.
- Protection totale pendant le transport/transit contre: humidité de l'air, poussière, insectes, condensation
- Evite la condensation en empêchant l'accumulation de matériaux comme les sachets d'humidité, le papier craft, etc..



EMBALLAGE DE GRANDES QUANTITES

LA NOUVELLE FRONTIÈRE DE L'EMBALLAGE DES MARCHANDISES

1,6 tonnes de noix de cajou emballées
dans des sacs de jute traditionnels
et avec la technologie VACQPACK
Vacuum Technology

