



Gestion de la qualité et de la sécurité alimentaire dans un environnement de transformation distribuée

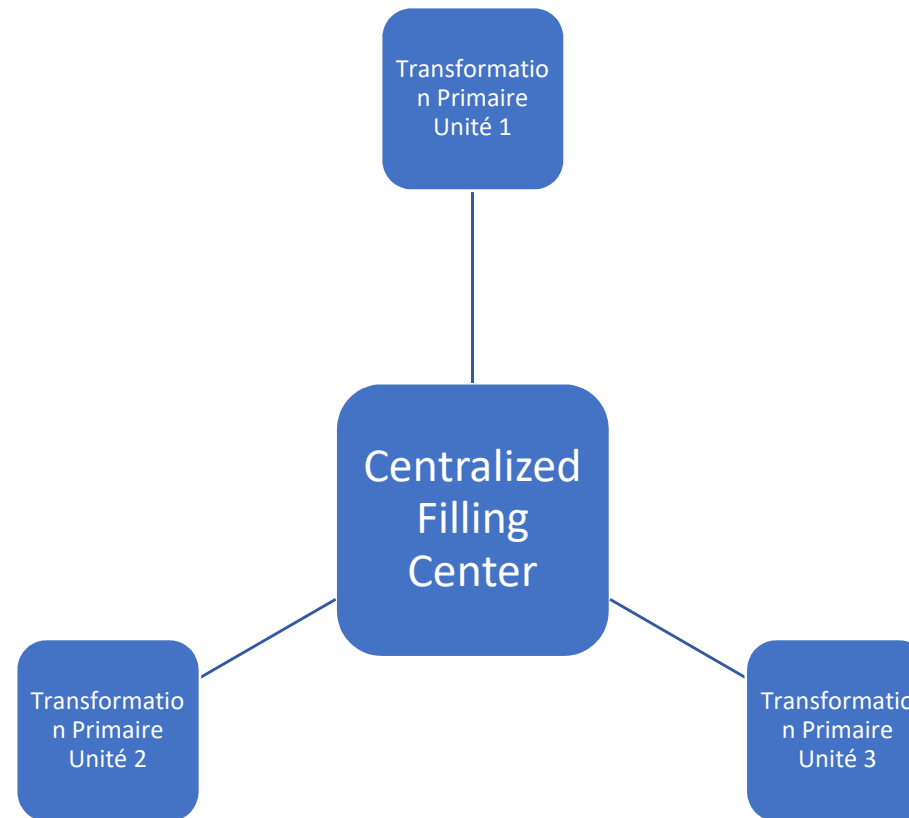
Paras Goyal

Olam Vietnam Limited

2nd FEB 2018



Modèle de transformation distribuée



Modèle de Transformation Distribuée

- Avantages:
 - Meilleur contrôle de la qualité du produit fini
 - Optimisation des coûts
 - Possibilité d'utiliser une mécanisation de meilleure qualité (machine liée à la sécurité alimentaire)
 - Diminution de la dépendance au travail / risque

Modèle de Transformation Distribuée



- Désavantages :
 - Système de contrôle
 - Focalisation réduite de la qualité sur les unités de traitement primaire
 - Problème de qualité pendant le transport

Modèle de Transformation Distribuée

- Défis liés à la Qualité:
 - Qualité du produit
 - Type et qualité du matériel d'emballage intermédiaire utilisé
 - Normes d'hygiène
 -
 - Qualité des personnes employées dans les usines

Modèle de Transformation Distribuée



- Démarche:
 - Sensibilisation et focalisation sur la qualité
 - Normes BPF obligatoires
 - Emballage et transport sécuritaires des aliments
 - Contaminants / Problèmes d'allergènes
 - Étiquetage d'identification approprié